

فرایند کارگذاری بولت:

ابتدا کپسول رزینی در گمانه حفاری شده قرار داده می شود. بولت فلزی را در گمانه قرار داده و همزمان با فشار آن به داخل گمانه بایستی چرخانده شود تا اجزای کپسول رزینی را با یکدیگر مخلوط نماید. در طی فرآیند اختلاط مهره نمی چرخد، چرا که بوسیله یک پین به بولت متصل شده است. پس از گیرش رزین، پین با چرخاندن مهره بریده می شود. به منظور ایجاد پیش تنیدگی حداقل ۳۰kN در بولت فلزی بایستی نیروی گشتاوری معادل حداقل ۲۵۰Nm جهت پیچاندن مهره M24 به آن وارد نمود.

مشخصات فنی:

APB 770	نوع فولاد
22 mm	قطر بولت فلزی
M24	سایز رزوه
150mm	طول رزوه
120-160 (Nm)	نیروی گشتاور جهت برش پین ۶
APB - min 260kN	ظرفیت میله مهاری طبق مستندات
APB - 300kN	ظرفیت مفید بولت فلزی
1.35 mm	ارتفاع آج
2.50 mm	عرض بالایی آج
5.00 mm	عرض پایینی آج
22.50	زاویه آج

معرفی محصول:

بولت فلزی محصولی جهت نگهداری سقف و دیواره ها در معادن و تونل ها و این بولت ها به گونه ای طراحی شده اند که جهت تحکیم و نگهداری دائمی یا ثانویه بکار برده می شوند.

توضیحات فنی:

بولت فلزی از جمله سیستم های تحکیم و نگهداری پیشرفته محسوب شده و علاوه بر دارا بودن ظرفیت بارپذیری تا ۳۰۰ kN به یک پین برشی جهت نگهداری مهره مجهز می باشد.

بولت فلزی با قطر ۲۲ mm از میلگرد تقویت شده مطابق با استاندارد BS 7861 بوده و خواص مکانیکی و فیزیکی فولاد آن مطابق با جدول ذیل می باشد:

۱۸	ازدیاد طول (%)
۸۰۰	U.T.S(N/mm ²)
۶۴۰	Y.S(N/mm ²)
۳۸۰/۵۱	مساحت ابتدایی (mm ²)
۲۲	قطر (mm)

بولت فلزی بوسیله پین ۳ یا ۶ میلیمتری به مهره M24 متصل می شود.

بولت فلزی به واشر فلزی کروی شکل مجهز بوده که امکان نصب بولت را تا زاویه ۱۸ درجه عملی می سازد.

